



Рис.1 - Общий вид датчика ДДМ-3Р

Таблица 1.

Тип датчика	Диапазон изм. давл. КПа±1%	Контр. Среда	Контакт. элемент	Пружина	Диапазон давл. измер. пруж. (КПа)	Примечание
ДДМ-3Р	0,6...6	природный газ	Микроп. ПМ-22	№1	0,57...1,84	Уст. на датчике
				№2	1,5...6	ЗИП

Таблица 2.

Наименование драгметалла	Тип датчика	Куда входит	Масса, г.	Масса, г. на изделие
Серебро	ДДМ-3Р	Микроп. ПМ-22	0,107	0,107

ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ МЕМБРАННЫЙ ДДМ -3Р

ПАСПОРТ
АСГ 162.00.000 ПС

Сертификат соответствия

SSAQ.004.1.3.00368

1. ВВЕДЕНИЕ.

Настоящий паспорт (ПС), объединенный с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и технические характеристики датчика давления ДДМ-3Р.

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

Датчик давления ДДМ-3Р (в дальнейшем датчик), предназначен для контроля давления воздуха.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

3.1 Условия эксплуатации.

- температура окружающей среды: минус 10+65° С;
- относительная влажность воздуха (при температуре +35° С) - 30...80%;
- атмосферное давление - 86...107 кПа.

3.2. Коммутируемое датчиком напряжение.

- не более 250В при токе не более 2 А.

3.3 Время срабатывания, не более 1 сек.

3.4 Средняя наработка на отказ, не менее 10 000 ч.

3.5 Технические характеристики датчика приведены в Таблице 1.

3.6 Сведения о содержании драгоценных металлов приведены в Таблице 2.

3.7 Общий вид и габаритные размеры датчика на Рис.1

3.8 Масса датчика - 0,360 кг.

УСТРОЙСТВО ДАТЧИКА.

4.1. Датчик состоит из двух полукорпусов, между которыми размещена мембрана с жестким диском. Нижняя (рабочая) полость датчика с помощью штуцера соединяется с газовой магистралью. На стойке верхнего полукорпуса крепится переключающее устройство (микропереключатель). Стойка вместе с установленными на ней деталями закрывается защитным кожухом.

4.2. Изменение давление воздуха в сети передается в подмембранную полость датчика. При достижении контрольной величины давления мембрана с жестким диском воздействует на магнит, вследствие чего замыкается контакт и появляется выходной сигнал.

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

В комплект поставки датчика входят:

- датчик ДДМ-3Р - 1 шт.
- паспорт АСГ 162.00.000 ПС - 1 шт.
- гайка - 1 шт.
- прокладка - 1 шт.
- сменная пружина - 1 шт.

6. ПОДГОТОВКА ДАТЧИКА К РАБОТЕ.

6.1. Датчик устанавливается непосредственно на горизонтальном трубопроводе при помощи резьбового nipples, рабочая среда должна подаваться на датчик снизу.

6.2. Снять защитный кожух поз.1 (см рис.1). Подсоединить к nipples датчика через рукав с внутренним диаметром 8мм (ГОСТ 10362-76) источник давления газа. Подсоединить датчик к электронной системе обработки сигнала проводом с сечением жилы не менее 0,2 мм. Регулировочным винтом поз.2 установить порог срабатывания датчика, зафиксировав его положение стопорным винтом поз.3. Контроль величины необходимого давления произвести по манометру, находящемуся на трубопроводе, где расположен датчик.

6.3. Надеть защитный кожух и зафиксировать его положение винтом поз.4.

Для уменьшения инерционности срабатывания желательно, чтобы трубка, соединяющая датчик с контролируемой средой, была как можно короче. Место соединения должно быть герметичным. Датчик подсоединить к горизонтальному трубопроводу, к которому приварена (из комплекта поставки) гайка с внутренней резьбой М12х1,5. Уплотнение - прокладкой из комплекта.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

7.1. Внешний профилактический осмотр датчиков проводится не реже одного раза в две недели. При этом обращается внимание на:

- необходимость присоединения проводов к клеммам, состояние соединительной трубы;
- герметичность кожуха, в месте соединения двух полукорпусов и мембраны. Герметичность проверяется мыльным раствором. В случае обнаружения

утечки газа (увеличения мыльных пузырьков) необходимо неисправный датчик заменить исправным.

7.2. Полная ревизия состояния датчика проводится в период летней остановки отопительной системы. При этом датчик разбирается полностью, осматривается мембрана, внутренние полости датчика, оценивается состояние пружины и регулировочного винта.

Примечание: Датчик настроен на нижний предел срабатывания. Верхний предел срабатывания обеспечивается сменной пружиной. Диапазоны давлений для основной (№1) и сменной (№2) пружин даны в Таблице 1.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев с даты продажи.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Датчик реле давления мембранный ДДМ - 3Р ТУ4218-004-33249750-96 заводской № _____ соответствует техническим условиям и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска "___" _____ 200 г.

Штамп ОТК