

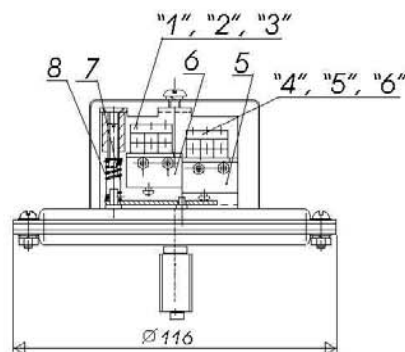
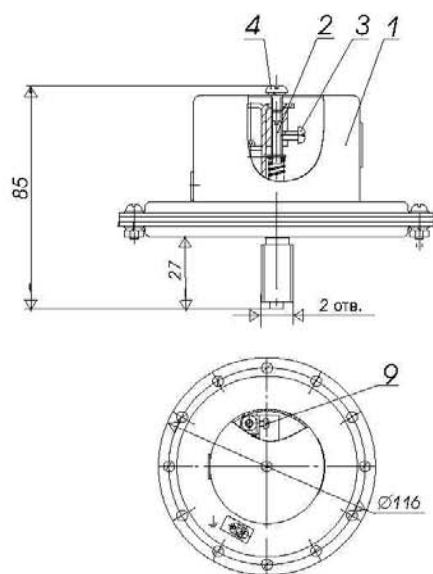


Схема электрическая датчика-реле давления ДДМ-ЗДР

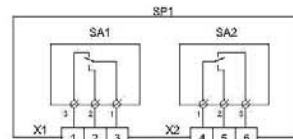


Рис. 1

SP1 -- датчик ДДМ-ЗДР
X1, X2 -- клемник винтовой 305-031-12
SA1, SA2 -- микропереключатель МП 22-2

ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ МЕМБРАННЫЙ ДДМ-ЗДР

ПАСПОРТ
АСГ 373.000.000 ПС

Сертификат соответствия

SSAQ.004.1.3.00368

-2-

1. ВВЕДЕНИЕ.

Настоящий паспорт (ПС), объединенный с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и технические характеристики двухуровневого датчика-реле давления ДДМ-ЗДР.

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

Датчик-реле давления ДДМ-ЗДР (в дальнейшем датчик), предназначен для контроля давления газа или воздуха.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

3.1 Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды: минус 10 + 65°C
- относительная влажность воздуха (при температуре воздуха +35°C) - 30...80%
- атмосферное давление - 86...107 кПа.
- 3.2. Коммутируемое датчиком напряжение - не более 250В при токе не более 2А.

3.3 Время срабатывания - не более 1 с.

3.4 Средняя наработка на отказ, не менее 10 000 ч.

3.5 Остальные технические характеристики приведены в Таблице 1.

3.6 Сведения о содержании драгоценных металлов приведены в Таблице 2.

3.7 Общий вид и габаритные размеры датчика приведены на Рис. 1.

4. УСТРОЙСТВО ДАТЧИКА.

4.1. Датчик состоит из двух полукорпусов, между которыми размещена мембрана с жестким диском. Нижняя (рабочая) полость датчика с помощью ниппеля соединяется с газовой магистралью.

На стойке верхнего полукорпуса крепятся переключающие устройства (два микропереключателя). Стойка вместе с установленными на ней деталями закрывается защитным кожухом.

4.2. Изменение давления газа в сети передается в подмембранную полость датчика. При достижении контрольной величины давления мембрана с жестким диском воздействует на толкатель микропереключателей, вследствие чего замыкается контакт и появляется выходной сигнал.

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

В комплект поставки датчика входят:

- датчик ДДМ-ЗДР - 1 шт.
- прокладка - 1 шт.
- паспорт АСГ 373.000.000 ПС - 1 шт.
- гайка - 1 шт.

-3-

6. ПОДГОТОВКА ДАТЧИКА К РАБОТЕ.

6.1. Датчик устанавливают непосредственно на горизонтальном трубопроводе при помощи резьбового ниппеля. Рабочая среда должна подаваться на датчик снизу.

6.2. Снять защитный кожух поз.1 (см.Рис.1). Подсоединить к ниппелю датчика через рукав с внутренним диаметром 8мм (ГОСТ 10362-76) источник давления газа. Подсоединить датчик к электронной системе обработки сигнала проводом с сечением жилы не менее 0,2 мм. Регулирующим винтом поз.2 установить нижний порог срабатывания, зафиксировав его положение стопорным винтом поз.3. Верхний порог срабатывания устанавливается винтом поз.7, фиксируется положение винтом поз.9. (Допускается предварительная настройка датчика нижнего и верхнего порога на стенде, имеющем манометр, источник питания ~220В, регулирующую подачу воздуха). Контроль величины необходимого давления произвести манометром.

Таблица 1.

Тип датчика	Диапазон изм. давл., кПа	Контр. среда	Контакт, элемент	Давление газа	Состояние контактов микропереключателя			
					1,3	2,3	4,5	4,6
ДДМ-ЗДР	0,6 - 6	Газ	Микропереключатель ПМ-22-2	Р<Н Н<Р<В Р=В	замк. замк.	разомк. разомк.	замк. замк.	разомк. разомк.

Таблица 2.

Наименование драгметалла	Тип датчика	Куда входит	Масса, г	Масса, г на изделие
Серебро	ДДМ-ЗДР	Микропереключатель ПМ22-2	0,107	0,107

-4-

6.3 Надеть защитный кожух и зафиксировать его положение винтом 4 (Рис.1).

Для уменьшения инерционности срабатывания желательно, чтобы трубка, соединяющая датчик с газовой системой, была как можно короче. Место соединения должно быть герметичным. Датчик подсоединить к горизонтальному трубопроводу, к которому приварена (из комплекта поставки) гайка с внутренней резьбой М12х1,5.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

7.1 Внешний профилактический осмотр датчика проводится не реже одного раза в две недели. При этом обращается внимание на:

- герметичность кожуха в месте соединения двух полукорпусов и мембраны. Их герметичность проверяется мыльным раствором. В случае обнаружения утечки газа (увеличения мыльных пузырьков) необходимо неисправный датчик заменить исправным.

- надежность присоединения проводов к клеммам, состояние соединительной трубки.

7.2. Полная ревизия состояния датчика проводится в период летней остановки отопительной системы. При этом датчик разбирается полностью, осматривается мембрана, внутренние полости датчика, оценивается состояние пружин и регулировочных винтов.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со даты продажи.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Датчик-реле давления мембранный ДДМ-ЗДР ТУ4218-004-33249750-96 заводской № _____ соответствует техническим условиям и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска "___" _____ 200 г.

Штамп ОТК