



Рис.1 - Общий вид датчика ДДМ-1Ш

-2-

1. ВВЕДЕНИЕ.

Настоящий паспорт (ПС), объединенный с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, является документом, удостоверяющим гарантированные предприятиям-изготовителям основные параметры и технические характеристики датчиков давления ДДМ.

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

Датчик давления ДДМ-1Ш (в дальнейшем датчик), предназначен для контроля давления газа или воздуха.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

3.1. Условия эксплуатации: температура окружающей среды: минус 10+65° С; относительная влажность воздуха (при температуре +35° С) - 30...80%; атмосферное давление - 86...107 кПа.

3.2. Коммутируемое давлением напряжение:

ДДМ-1Р, ДДМ-1Ш, ДДМ-2Р, ДДМ-2Ш - не более 36В при токе не более 0.1 А;
ДДМ-1Ш, ДДМ-3Р, ДДМ-3Ш, ДДМ-4Р, ДДМ-4Ш - не более 250В при токе не более 2 А.

3.3. Время срабатывания, не более 1 сек.

3.4. Средняя наработка на отказ, не менее 10 000 ч.

3.5. Технические характеристики датчиков ДДМ приведены в Таблице 1.

3.6. Сведения о содержании драгоценных металлов приведены в Таблице 2.

3.7. Общий вид и габаритные размеры датчиков приведены на Рис.1 и Рис.2.

3.8. Масса датчика ДДМ-1Ш - 0,370 кг.

4. УСТРОЙСТВО ДАТЧИКА.

4.1. Датчик состоит из двух полукорпусов, между которыми размещена мембрана с жестким диском. Нижняя (рабочая) полость датчика с помощью ниппеля соединяется с газовой магистралью. На стойке верхнего полукорпуса крепится переключающее устройство (геркон). Стойка вместе с установленными на ней деталями закрывается защитным кожухом.

4.2. Изменение давления воздуха в сети передается в подмембранный полость датчика. При достижении контролируемой величины давления мембрана с жестким диском воздействует на магнит, вследствие чего замыкается контакт и появляется выходной сигнал.

-3-

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

В комплект поставки датчика ДДМ-1Ш входят:
- датчик ДДМ-1Ш - 1 шт.;
- паспорт АСГ 162.00.000 ПС - 1 шт.;
- сменная пружина - 1 шт.

6. ПОДГОТОВКА ДАТЧИКА К РАБОТЕ.

6.1. Датчик устанавливают в любом, удобном для монтажа и обслуживания месте ниппелем вниз, икротят с помощью винтов через отверстия в кронштейне.

6.2. Снять защитный кожух 1 (Рис.1). Подсоединить к ниппелю датчика через рукоятку с внутренним диаметром 8мм (ГОСТ 10362-76) источник давления газа или воздуха. Подсоединить датчик к электронной системе обработки сигнала проводами сечением жилы не менее 0.2 мм. Регулировочным винтом 2 установить порог срабатывания датчика, зафиксировав его положение стопорным винтом 3. Контроль величины необходимого давления производится по манометру, находящемуся на трубопроводе, где расположено датчик.

6.3. Надеть защитный кожух и зафиксировать его положение винтом 4 (Рис.1).

Для уменьшения инерционности срабатывания желательно, чтобы трубка, соединяющая датчик с газовой системой, была как можно короче. Место соединения должно быть герметичным.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

7.1. Внешний профилактический осмотр датчиков проводится не реже одного раза в две недели. При этом обращается внимание на:

- надежность присоединения проводов к клеммам, состояние соединительной трубки;
- герметичность кожуха в месте соединения двух полукорпусов и мембранных. Их герметичность проверяется мыльным раствором. В случае обнаружения утечки газа (увеличение мыльных пузырьков) необходимо неисправный датчик заменить исправным.

Таблица 1.

Таблица 1.

| Тип датчика | Диапазон изм. давл. КП±1% | Контр. Среда | Контакт. элемент | Пружины | Диапазон изм. измер. пруж. (КПа) | Применение |
|-------------|---------------------------|--------------|------------------|---------|----------------------------------|-----------------|
| ДДМ-1Ш | 0,1 ... 1 | воздух | Геркон MK10-3 | №1 | 0,1 ... 0,2 | Усл. на датчике |
| | | | | №2 | 0,2 ... 1 | ЗИП |

Таблица 2.

| Наименование драгметалла | Тип датчика | Куда входит | Масса, г. | Масса, г. на изделие |
|--------------------------|-------------|---------------|-----------|----------------------|
| Золото | ДДМ-1Ш | Геркон MK10-3 | 0,0003043 | 0,0003043 |

ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ МЕМБРАННЫЙ ДДМ -1Ш

ПАСПОРТ АСГ 162.00.000 ПС

Сертификат соответствия

SSAQ.004.1.3.00368

-4-

7.2. Полная ревизия состояния датчика проводится в период летней остановки строительной системы. При этом датчик разбирается полностью, рассматривается мембрана, внутренние полости датчика, оценивается состояние пружины и регулировочного винта.

Примечание: Датчик настроен на нижний предел срабатывания. Верхний предел срабатывания обеспечивается сменной пружиной. Диапазоны давления для основной (№1) и сменной (№2) пружин даны в Таблице 1.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев с даты продажи.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Датчик-реле давления мембранный ДДМ-1Ш ТУ4218-004-33249750-96 заводской № _____ соответствует техническим условиям и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска "___" 200 г.

Штамп ОТК