

СОСУДЫ

- уравнительные конденсационные
- уравнительные
- разделительные

Паспорт

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Сосуды уравнительные конденсационные СК предназначены для поддержания постоянства и равенства уровней конденсата в соединительных линиях, передающих перепад давления от диафрагмы к датчикам разности давлений при измерении расхода пара.

Сосуды уравнительные СУ предназначены для поддержания постоянного уровня жидкости в одной из двух соединительных линий при измерении уровня жидкости в резервуарах с использованием датчиков разности давлений.

Сосуды разделительные СР предназначены для защиты внутренних полостей датчиков от непосредственного воздействия измеряемых агрессивных сред путем передачи давления через разделительную жидкость.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Наименование и условное обозначение сосудов, условное давление, материалы деталей, исполнение и масса указаны в табл.

2.2. Габаритные и присоединительные размеры моделей соответствуют ТУ 25-7439.0018-90.

3. МАРКИРОВКА

3.1. На сосудах нанесено:

- условное обозначение сосуда;
- заводской номер;
- год изготовления.

3.2. На транспортной таре по ГОСТ 14192 нанесены основные, дополнительные, информационные надписи и манипуляционный знак “Вверх, не кантовать”.

3.3. Способ нанесения маркировки на сосуды – ударным, штемпелеванием.

3.4. Способ нанесения маркировки на транспортную тару – окраской по трафарету, штемпелеванием.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Сосуд 1 шт.

Паспорт 1 шт.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Высокое давление рабочей среды является опасным фактором. Запрещается проведение любых ремонтных работ на сосудах, находящихся под давлением.

6. УПАКОВКА

6.2. В зависимости от вида транспортирования сосуды могут поставляться без транспортной тары или в транспортной таре.

В качестве транспортной тары применяются ящики, изготовленные по чертежам предприятия-изготовителя, или стандартная тара подходящего размера.

6.3. Упаковывание сосудов должно производиться в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

Вариант защиты ВЗ-0.

Вариант внутренней упаковки ВУ-0.

6.4. Масса транспортной тары не должна превышать 50 кг.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1. Сосуды следует транспортировать в транспортной таре в закрытом транспорте или без транспортной тары на автомашинах или в контейнерах.

Условия транспортирования сосудов должны соответствовать:

для умеренного климата – условиям хранения 5;

для влажного тропического климата – условиям хранения 6;

для морских перевозок в трюмах – условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

7.2. Сосуды должны храниться в транспортной таре или без упаковки. Условия хранения сосудов – 2 по ГОСТ 15150.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Изготовитель несет гарантийные обязательства в течении 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при соблюдении условий транспортировки, монтажа и эксплуатации.

8.2. Дата ввода в эксплуатацию _____.

8.3. Должность и подпись ответственного лица о вводе в эксплуатацию

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Сосуд _____ заводской номер _____ соответствует требованиям конструкторской документации и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

Подпись лица, ответственного за приемку _____

М.П.

Наименование	Условное обозначение	Условное давление, МПа	Исполнение	Материал	Масса, кг
Сосуд уравни- тельный кон- денсационный	СК-4-1-А	4	1	сталь 20	4,0
	СК-4-1-Б			сталь 12Х18Н10Т	
	СК-10-1-А	10		сталь 20	4,7
	СК-10-1-Б			сталь 12Х18Н10Т	
	СК-40-А	40	-	сталь 20	2,3
	СК-40-Б			сталь 12Х18Н10Т	
Сосуд уравни- тельный	СУ-6,3-2-А	6,3	2	сталь 20	4,0
	СУ-6,3-2-Б			сталь 12Х18Н10Т	
	СУ-25-2-А	25		сталь 20	6,4
	СУ-25-2-Б			сталь 12Х18Н10Т	
	СУ-6,3-4-А	6,3	4	сталь 20	4,0
	СУ-6,3-4-А			сталь 12Х18Н10Т	
	СУ-40-А	40	-	сталь 20	2,3
	СУ-40-Б			сталь 12Х18Н10Т	
Сосуд раздели- тельный	СР-6,3-2-А	6,3	2	сталь 20	4,1
	СР-6,3-2-Б			сталь 12Х18Н10Т	
	СР-25-2-А	25		сталь 20	6,6
	СР-25-2-Б			сталь 12Х18Н10Т	
	СР-6,3-4-А	6,3	4	сталь 20	4,1
	СР-6,3-4-Б			сталь 12Х18Н10Т	
	СР-25-4-А	25		сталь 20	6,6
	СР-25-4-Б			сталь 12Х18Н10Т	
	СР-40-А	40	-	сталь 20	2,3
	СР-40-Б			сталь 12Х18Н10Т	

Примечание: сталь 20 ГОСТ 1050-88, сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72