

Константа М1

Сертификат ГОССТАНДАРТА – RU.C.27.001.A N 10020

Методика контроля

Толщиномер опорным корпусом плотно прижимается к покрытию изделия (магнит примагничивается к изделию). Затем, движок плавно поднимается относительно шкалы упорного корпуса до момента отрыва магнита от покрытия (момент отрыва фиксируется по удару оторвавшегося магнита по подвижному корпусу), показания прибора считываются на шкале по положению указателя, расположенного на движке.