

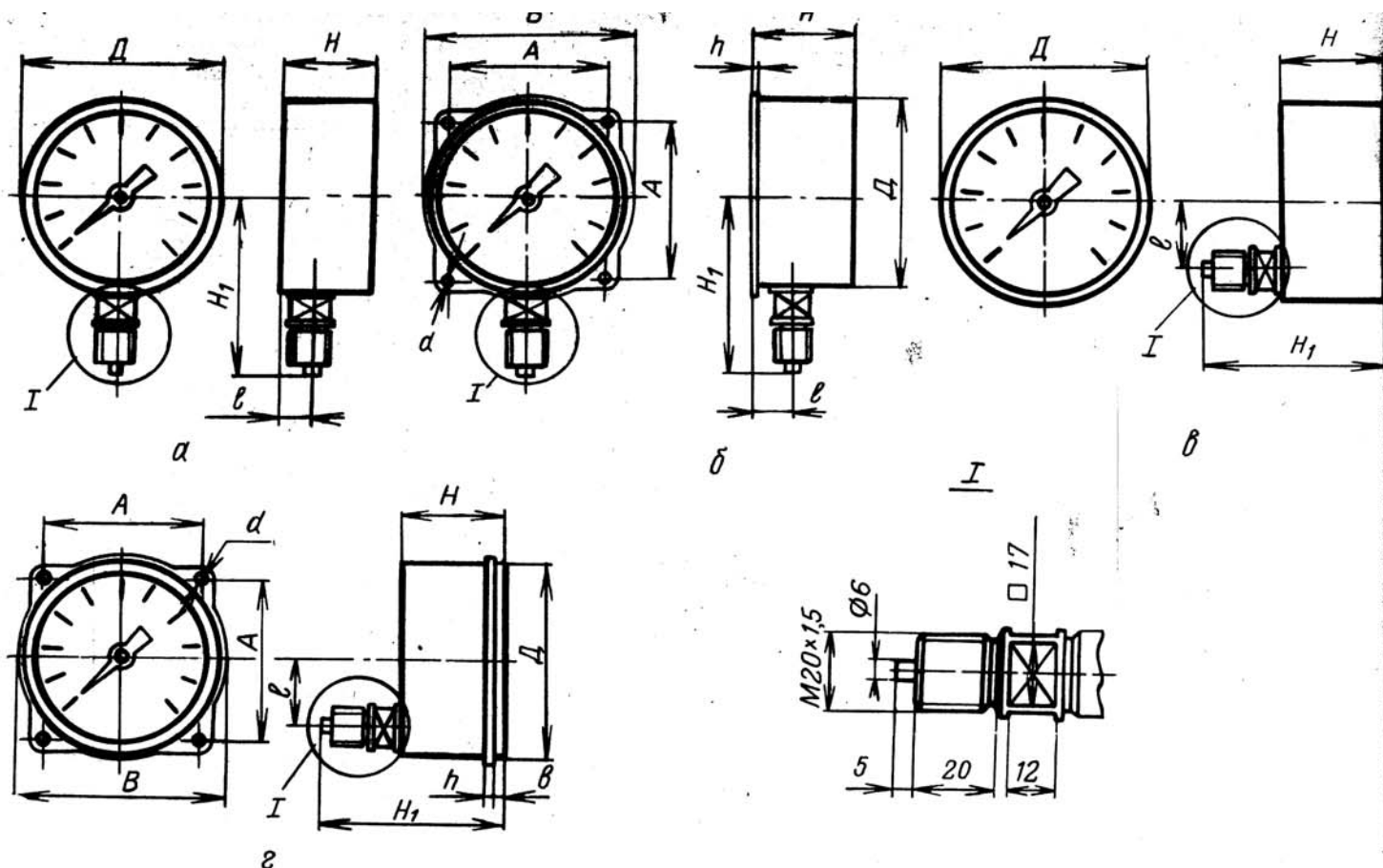


Рис. 20. Габаритно-присоединительные размеры приборов типов МТП-160, ВТП-160, МВТП-160:

Материал корпуса	Позиция рисунка	Размеры, мм								
		Д	а	А	В	б	Н	Н ₁	h	l
Сталь	а	$160 \pm 1,5$	—	—	—	—	51,5	122	—	20,7
	б		$7^{+0,2}$	$128 \pm 0,4$	166	—	53	—	1,5	22,2
Пластмасса	в		—	—	—	3,5	—	96	8	55,5
Алюминий	г		—	—	—	—	—	—	6,2	—
Алюминий	а		—	—	—	—	51,5	122	—	21,5
	б		$7^{+0,2}$	$128 \pm 0,4$	166	—	—	—	6,2	—
	в		—	—	—	—	—	96	—	55,5

Верхние пределы измерений приборов указаны в табл. 5.

Габаритные и присоединительные размеры приборов приведены на рис. 20.

Приборы устанавливают так, чтобы шкала циферблата находилась в вертикальном положении.

Допускается угол наклона прибора до 10° в любую сторону от нормального рабочего положения. Частота вибрации в месте установки не должна превышать 25 Гц с амплитудой не более 0,1 мм.

В комплект поставки входят: прибор, паспорт, техническое описание и инструкция по эксплуатации.

Таблица 6

Тип прибора	Верхние пределы измерений давлений, МПа	
	избыточного	вакуумметрического
МТП-160*	0,06; 0,1; 0,16; 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100; 160	—
ВТП-160	—	0,06; 0,1
МВТП-160	0,06; 0,15; 0,3; 0,5; 0,9; 1,5; 2,4	0,1

* По требованию заказчика манометры МТП-160 с радиальным штуцером в корпусе без фланца с верхними пределами измерений 40 и 60 МПа изготавливаются с дополнительной шкалой, отградуированной в тонна-силах. Дополнительная шкала манометров на 40 МПа выполняется для прессов с номинальным усилием 25, 40, 63, 100, 160, 250, 315, 400, 500, 630, 800, 1000, 1250, 1600, 2000, 2500, 3150 тс, соответствующим давлению 20 МПа на основной шкале, а манометров на 60 МПа — для прессов с номинальным усилием 25, 40, 63, 100, 160; 250, 315, 400, 630, 800, 1000, 1250, 1600, 2000, 2500, 3150, 4000 и 5000 тс, соответствующим давлению 32 МПа на основной шкале. Номинальное усилие пресса отмечается красной чертой с оцифровкой.

МАНОМЕТРЫ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ, ВАКУУММЕТРЫ И МАНОВАКУУММЕТРЫ ПОКАЗЫВАЮЩИЕ ТИПОВ МПЗ-У, МП4-У, ВПЗ-У, ВП4-У, МВПЗ-У, МВП4-У

Приборы (рис. 40, 41) изготавливаются с радиальным штуцером без фланца, с осевым штуцером с передним фланцем, с радиальным штуцером с задним фланцем и с осевым штуцером без фланца.

Габаритные размеры приборов: типов МПЗ-У, ВПЗ-У, МВПЗ-У, $\varnothing 100 \times 53 \times 142$ мм; типов МП4-У, ВП4-У, МВП4-У $\varnothing 160 \times 53 \times 202$ мм. Масса приборов (не более): типов МПЗ-У, ВПЗ-У, МВПЗ-У 0,6 кг; типов МП4-У, ВП4-У, МВП4-У 1,2 кг.

Приборы работоспособны при наклонах корпуса до 15° в любую сторону по отношению к нормальному рабочему положению. По устойчивости к механическим воздействиям приборы изготавливаются обыкновенного исполнения и выдерживают вибрацию частотой до 25 Гц с амплитудой не более 0,1 мм.

Технические характеристики различных модификаций приведены в табл. 8.

В комплект поставки входят: прибор, паспорт, техническое описание и инструкция по эксплуатации.

ПАСПОРТ
5Ш0.282.000 РС
МАНОМЕТР ИЗВЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ
ПОКАЗЫВАЮЩИЙ

Обозначение прибора МТП-160

№ прибора _____

1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|--|---------------------------|
| 1.1. Пределы измерений, МПа _____ | кгс/см ² _____ |
| 1.2. Класс точности | 1,5 |
| 1.3. Резьба присоединительного штуцера | M20×1,5 |
| 1.4. Размер квадрата под ключ, мм | 17×17 |
| 1.5. Масса, кг, не более | 1,55 |

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	Колич.	Примечание
1. Прибор	1	
2. Паспорт	1	
3. Техническое описание и инструкция по эксплуатации	1	При поставке потребителю партии приборов не менее 10 шт. прилагается одно техническое описание на каждые три прибора

3. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Прибор соответствует требованиям ГОСТ 2405—80 и ТУ25-02. 181071—78 и признан годным к эксплуатации.

Дата вынуса _____

Представитель ОТК _____

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца со дня ввода прибора в эксплуатацию при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения, транспортирования, монтажа согласно ГОСТ 2405—80 и ТУ25.02.181071—78.

Примечание. Периодическая поверка приборов в процессе эксплуатации должна проводиться в соответствии с ГОСТ 15614—70.